



Peinture laque de finition, satinée, opacifiante,

Extérieur

aux résines alkydes en phase solvant.

Intérieur

Destination

- Protection et décoration des menuiseries (bois, métal, ...).
- Travaux neufs et rénovation, en pièces sèches et humides, en intérieur et extérieur.

Propriétés

- Très opacifiant.
- Excellente adhérence.
- Bon pouvoir garnissant
- Facilité d'application.
- Bon rendement
- Bonne durabilité du film.
- Facile d'entretien : Lessivable

Classification AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Classe 4a

Caractéristiques

Aspect en pot Peinture légèrement onctueuse

Masse volumique 1,44 kg/L

Extrait sec
En volume : 51 %
En poids : 71 %

COV Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/d) : 300 g/L (2010).
Ce produit contient au maximum 299 g/L COV.

Aspect du film Tendus.

Brillant spéculaire 15 - 25 sous 60°, satiné moyen

Rendement 11 à 14 m²/L, fonction de la nature des fonds et du mode d'application
(Selon norme NF T 30-073)

Temps de séchage (à 20°C et 65% H.R.)
Hors poussière : 5 heures
Sec : 8 heures
Recouvrable : 24 heures

Teintes Blanc et teintes du nuancier TOTEM réalisables à partir des bases Ps, Ms, Ts1, Ts2.

Conditionnement Blanc et bases : 1L, 3L et 10 L

Conservation 12 mois en emballage d'origine, non ouvert.
Conserver à l'abri des fortes chaleurs.



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

Solvolaque Satin

Conseils de mise en œuvre

Dilution	Brosse, spalter, rouleau : Prêt à l'emploi, dilution possible à 3% en volume au White Spirit ou diluant ESSENCE F Pistolet airless : Dilution à 3% en volume avec diluant ESSENCE F ou White Spirit
Préparation du produit	Brasser avant sa mise en œuvre.
Matériel d'application	Brosse, rouleau laqueur, pistolet.
Nettoyage des outils	White Spirit.
Conditions d'application	Conformes au DTU 59.1
Supports	Etat et qualité conformes au DTU 59.1.
Non revêtus :	<ul style="list-style-type: none">• Bois et dérivés de bois, sauf bois à comportement singulier (teck, iroko, doussié, western red cedar,...)• Métaux (avec primaire adapté)
Revêtus :	<ul style="list-style-type: none">• Supports ci-dessus revêtus par des peintures adhérentes.• Autres supports, nous consulter.
Préparation des supports	Conformément aux règles de l'art et au DTU 59.1 auquel s'ajoutent des préparations particulières, en fonction de la finition désirée :
Supports non revêtus:	Dégraissage des bois et dérivés avec DILUANT EPOXY si nécessaire avant impression
Supports revêtus:	Matage des surfaces brillantes ou satinées par ponçage.

Systeme d'application

Selon le DTU 59.1, des travaux d'apprêt seront à envisager en fonction de l'état de finition recherché

Supports	Métaux	Autres supports et fonds compatibles
Impression ou primaire	1 couche de TOLL-METAUX ANTIROUILLE ou TOL-PRIM A	1 couche de TOL-PRIM U diluée à 10% ou ULTRA IMPRESS dilué à 10% en application tendue
Finition	2 couches de SOLVOLAQUE SATIN	

Se reporter aux fiches techniques correspondantes

Hygiène et sécurité	Consulter la fiche de données de sécurité Inflammable
Précaution d'emploi	<ul style="list-style-type: none">• Ne pas appliquer en couches trop épaisses afin d'optimiser la dureté et la tension du film. Les propriétés finales du film sont obtenues au bout de 8 jours• La dilution du produit va accélérer son temps de séchage

Les données physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc.

La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi, après mise à la teinte, dilution... avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux, pour lesquels nous ne connaissons pas la réelle teneur en COV.

La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Nous invitons notre clientèle à vérifier l'adaptation du produit à la nature et à l'état des fonds et à procéder à des essais représentatifs. Il appartient à notre clientèle de vérifier que la présente fiche n'a pas été remplacée ou modifiée par une édition plus récente.

TOLLENS

CROMOLOGY SERVICES S.A.S. au capital de 59 097 644 €

71, Boulevard du Général Leclerc – 92583 Clichy Cedex - Tél : 01.41.27.64.20 – Fax : 01.41.27.64.21

RCS Nanterre B 592 028 294 – <http://www.tollens.com>